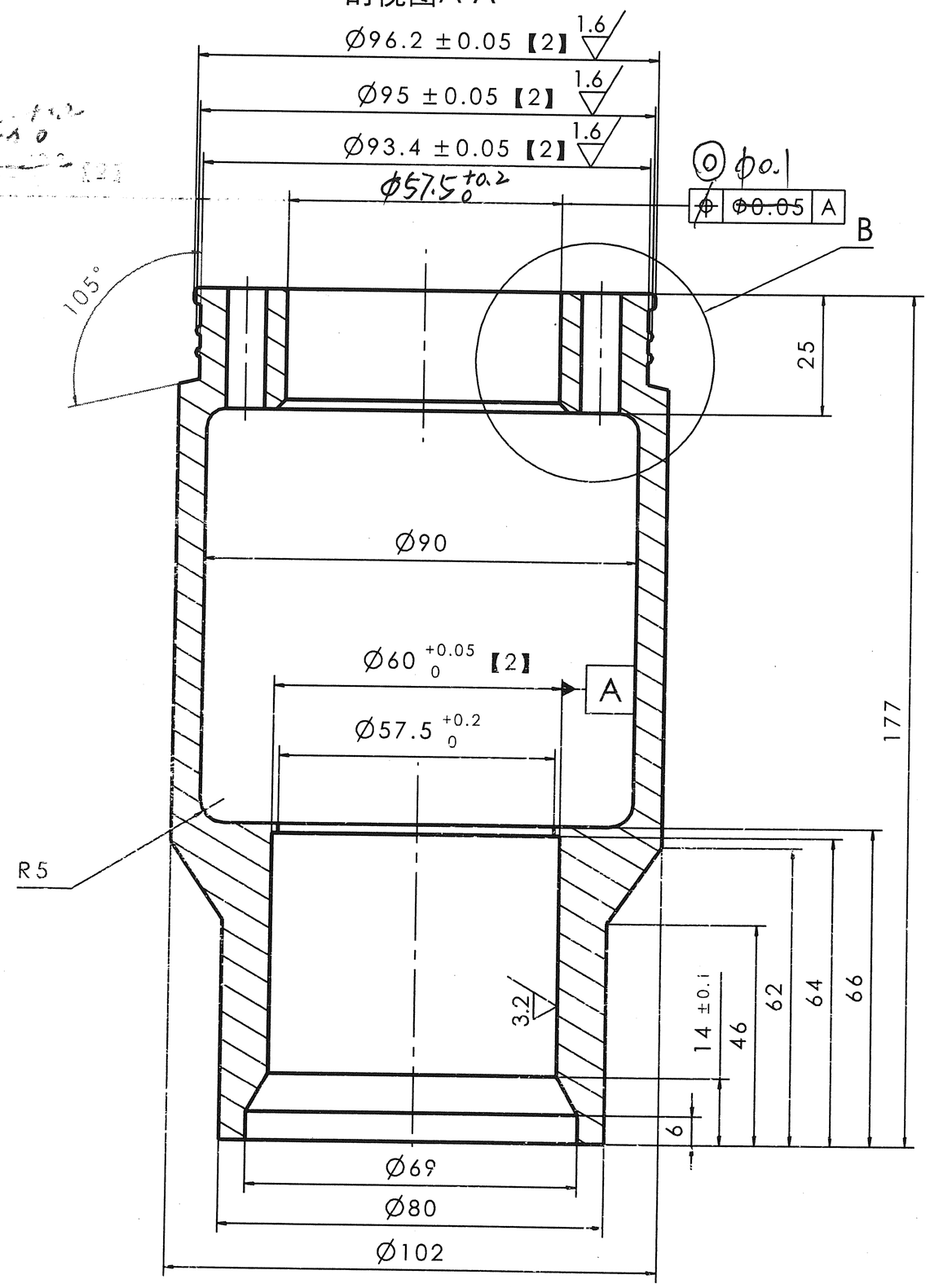
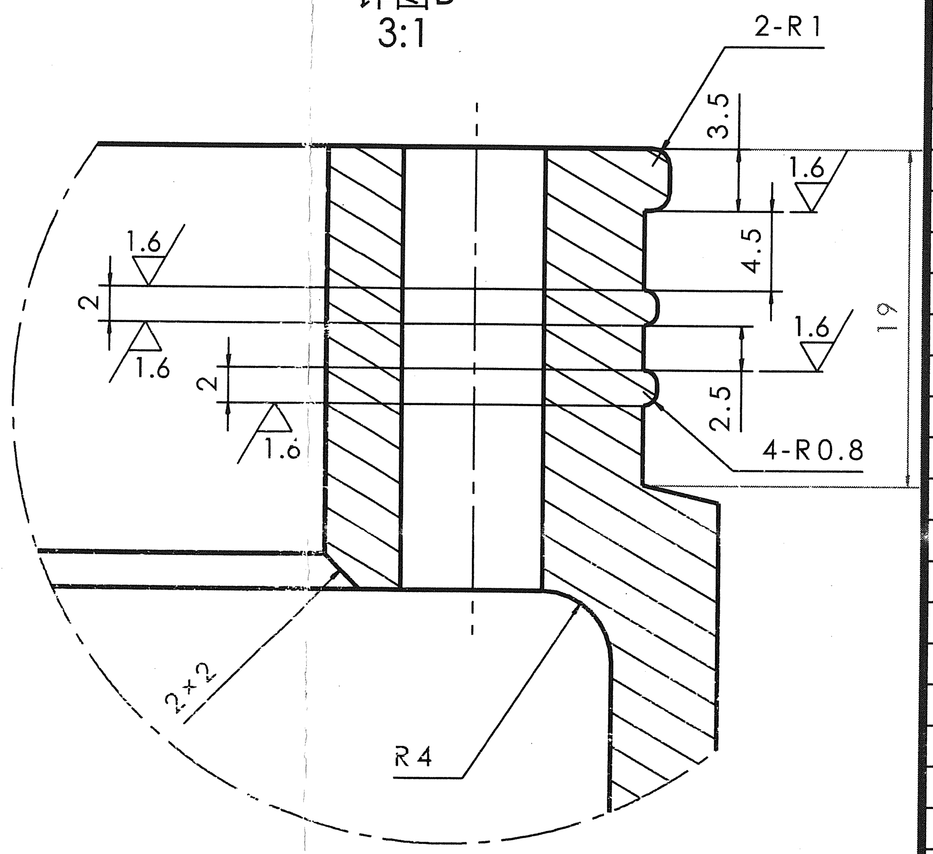
102.1010.02_V1

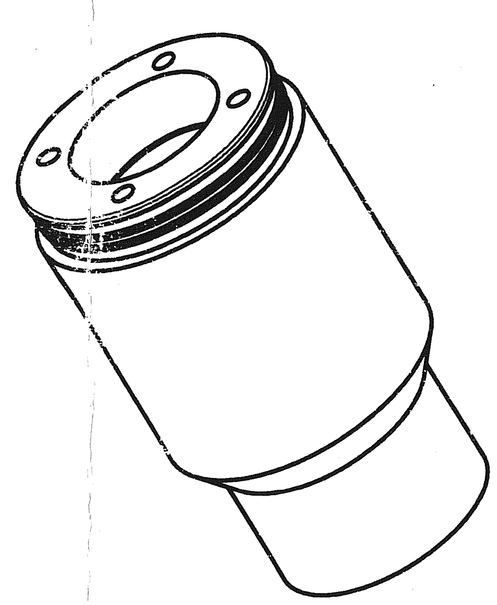
剖视图A-A

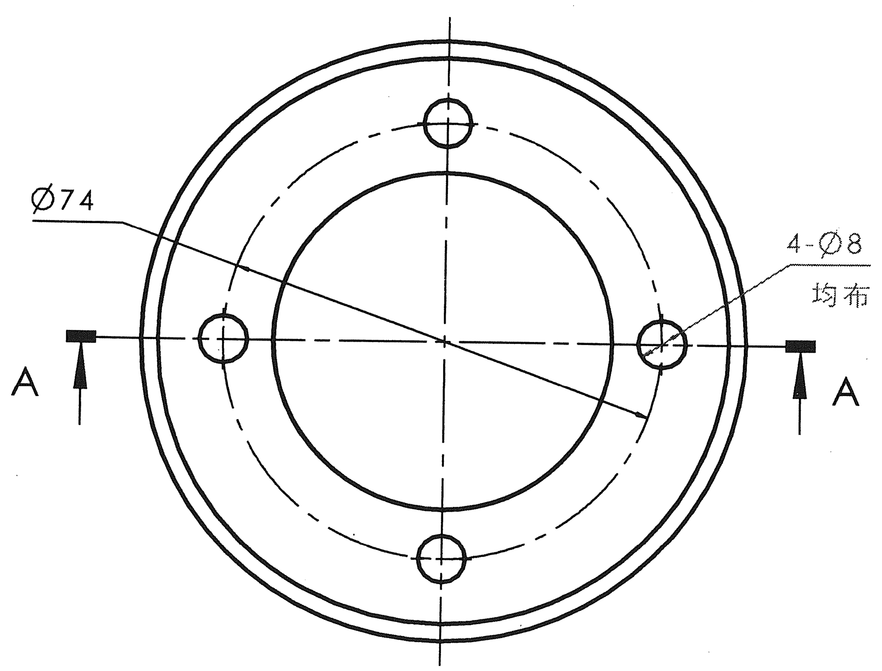


详图B
3:1



其余：6.3





技术要求

1. 零件表面处理前应光洁无毛刺、毛边及磕碰伤；
2. 零件表面进行阳极氧化，黑色；
3. 未注尺寸及形位公差按标题栏一般公差要求执行。

3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期	审核	日期	批准	日期
V1			V1	零件新增，图纸下发	王洪尧	2018.9.3				

受控文件

一般公差	
线性	GB/T 1804-M
角度	GB/T 1804-M
形位	GB 1184-H

第一角投影视图

北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料	名称
2A12	B40前空气弹簧下座

特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性

设计	王洪尧 2018.9.3	标准化		
校对		审核	3440	18.9.4
工艺	3818 18.9.4	批准	张晓云	18.9.7

阶段标记	重量(Kg)	比例
S	1.19	1:1

共 1 张　第 1 张

件号(图号)
102.1010.02_V1

项目代号：RD0216013

A2